

///MX17G



EFFEKTIVER, LEISTUNGSSTARKER UND STABILER RAD-CITY-BAGGER. HERVORRAGENDE HUBKAPAZITÄT UND SEHR KOMPAKTE ABMESSUNGEN

- Der ultimative 17-Tonnen-Kompaktbagger mit dem kürzesten Heckschwenkradius in seiner Klasse
- Große, komfortable ROPS-Kabine mit niedrigem Geräuschpegel von nur 68 dB(A)
- Klassenbeste Hydraulikleistung: Ein leistungsstarker 175 PS Cummins Motor liefert über 400 l/min Durchfluss für maximale Leistung
- Starker Bagger mit hoher Grabgeschwindigkeit und hoher Reißkraft

Hydrema Baumaschinen GmbH
Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar

Telefon: +49 3643 461 0
hydrema@hydrema.com
www.hydrema.de

HYDREMA
KEEPS YOU MOVING

TECHNISCHE DATEN

BAGGER

Kompakter Bagger mit zweiteiligem Ausleger für alle Modelle. Gefertigt aus hochfestem Stahl mit geschlossenen Profilen. Der Löffelstiel ist in Längen von 2,0 m, 2,5 m und 3,0 m erhältlich. Hydraulischer Schnellwechsler und Tilt-Rotator als Optionen.

HYDRAULIKSYSTEM

Zweikreisssystem mit Load Sensing und hochdruckhydrostatischem Schwenksystem mit separater Pumpe. Elektronische Leistungssteuerung der Pumpe für die Arbeitshydraulik. Modus-Steuerung für Präzisionsarbeiten und ECO-Modus für Kraftstoffersparnis. Bis zu 3 Hydraulikkreise für Geräte (2 sind Standard), einstellbar von der Kabine. Kreis 3 mit Priorität des Ölflusses. Einstellbarer Druck und Ölmenge für bis zu 10 Werkzeuge.

ÖLMENGEN:

Arbeitshydraulik:	319	l/Min
Schwenkhydraulik:	88	l/Min
Hydraulikkreis 1 ZV1:	0-200	l/Min
Hydraulikkreis 2 ZV2:	0-100	l/Min
Hydraulikkreis 3 ZV3:	100-200	l/Min

BEDIENUNG

Joysticks mit 4 proportionalen Servo-Funktionen, 1 proportionale Rolle und 4 Tasten. Optionale Hydraulik über Rolle gesteuert. Verstellausleger wird mit dem Fußpedal unabhängig von anderen Funktionen bedient. Druck und Ölvolume für optionale Hydraulik können elektronisch vom Instrumentenfeld aus gesteuert werden. Joysticks mit bis zu 3 Rollen und 7 Drucktasten als Option. Multi-verstellbare Armlehnen.

FAHRWERK

6 mögliche Unterwagenvarianten:

- Planierschild hinten (A1)
- Planierschild vorne (A1V)
- Planierschild hinten und vorne (2x A1) - Planierschild vorne / Pratzenabstützung hinten (A3)
- Pratzenabstützung vorne / Planierschild hinten (A3V)
- Pratzenabstützung vorne und hinten (A4)

MOTOR

Cummins B 4.5L Stufe 5 Motor mit DOC, DPF und SCR-Katalysator mit AdBlue-Zusatz. 16-Ventil-Common-Rail-Turbodiesel mit Ladeluftkühler. Max. 175 PS (129 kW) bei 2200 U/min. Max. Drehmoment: 780 Nm bei 1500 U/min. 165 PS (121 kW) werden bereits bei 1500 U/min erreicht. Kraftstofftank 280 L. AdBlue-Tank: 31,5 L.

BREMSEN

Zweikreisssystem mit ölgekühlten Bremsen an allen Rädern. Feststellbremse in das Getriebe integriert. Automatische Grabungsbremse ist Standard.

SPEZIFIKATIONEN

Maschinengewicht (A1-Variante)	kg	18.700
Breite über Standardreifen (10.00-20)	mm	2530
Durchfahrthöhe, Kabine	mm	3120
Hecküberhang, Oberwagen	mm	1700
Schwenkradius, hinten	mm	1839
Schwenkradius, vorne (L2.5)	mm	1990
Grabtiefe (L2.5)	mm	5130
Reichweite (L2.5)	mm	9045
Losbrechkraft, (ISO)	kN	126
Reißkraft, (ISO)	kN	82
Maximale Löffelgröße	m ³	1.0
Maximale Traktionskraft	kN	111

Gewicht angegeben mit 200 kg Schnellwechsler und 400 kg Löffel.

ACHSEN

ZF-Achsen mit Planetengetriebe in den Naben. Bremsen in allen Naben für optimale Grabungsbremsleistung. Vorderachse mit Zentralbolzen und Pendelverriegelung. Pendelwinkel: +/- 8°

FAHRHYDRAULIK

Konstante 4-Rad-Hydrostatantrieb. Elektrisch gesteuerter Fahrmotor und Retarder. 2-Gang-Powershift-Getriebe mit sanftem Schalten für Straßen- und Geländegetriebe. *Gewicht angegeben mit 200 kg Schnellwechsler und 400 kg Schaufel.



Abbildungen vorbehalten. Änderungen können optionales Zubehör zeigen. – 0855441 – 12/2024