

920G. Der Fast Schwebende Dumper.

920G



Der 920G ist die offensichtliche Wahl für Erdbewegung auf weichem Boden. Mit maximaler Traktion, besserer Bodenhaftung und unerreicht niedrigem Bodendruck.

Hauptmerkmale

- » 18 ton, dreiachs, knickgelenkter Dumper.
- » 920 mm breite Reifen geben einen am Markt unerreichten Bodendruck.
- » Tandemachse mit großem Pendelwinkel.
- » Niedrigstes Leergewicht am Markt.
- » Höchstes Leistungs-/Gewichtsverhältnis am Markt.
- » Unübertroffene Stabilität.
- » Nutzlast - Anzeige als Standard.

Technische Daten.

Chassis

Chassis mit Knicklenkung und Pendelstange sowie zwei doppelwirkenden hydraulischen Stabilisatoren im Knickgelenk. Die Stabilisatoren sorgen für höchste Stabilität im Fahr- und Kippbetrieb. Die Konstruktion ist aus hochfestem Stahl hergestellt. Dies ermöglicht eine hohe Festigkeit in Kombination mit einem extrem niedrigen Leergewicht. Kraftstofftank 300 L. AdBlue- Tank 31 L. Pendelwinkel: +/- 12°.

Achsen

Vorne: Starrachse mit elektrohydraulischer Federung und Niveaueingleich. Individueller Niveaueingleich auf jeder Seite ermöglicht sicher zu fahren bei Kurvenfahrt oder ungleichmäßige Belastung. Die Vorderachse hat eine Standard Differentialsperre mit 75 % Sperrwirkung. **Hinten:** Hochleistungs-Tandemachse mit Getriebeuntersetzung an Radnaben. Wartungsfreie Konstruktion. Grosser Pendelwinkel.

Motor

Cummins QSB 6,7-Liter-6-Zyl. Stufe 4. Mit DOC, DPF und SCR Katalysator mit AdBlue-Zusatz. 24-Ventil-Common-Rail-Turbo-Diesel mit Ladeluftkühlung und elektronischer variabler Turbolader (genutzt für die Motorbremse). Max. Leistung: 231 kW/314 PS bei 2000 U/min. Max. Drehmoment 1288 Nm bei 1500 U/min.

Bremsen / Retarder

Zweikreis-Bremssystem mit Scheibenbremsen im Ölbad an allen 6 Rädern. Fail-Safe Handbremse an der Vorderachse. Wartungsfreie Bremsen. Manuell betätigter Retarder aus Kombination mit Motorbremse und hydraulischem Retarder. Max. Retarder Leistung: 300kW/405PS bei 2400 U/Min.

Hydrauliksystem

System mit 5 unabhängigen Hydraulikpumpen: **Pumpe 1:** 31 l/min Konstantpumpe für Bremsen, Stabilisatoren, Differentialsperre und Federung. **Pumpe 2:** 195 l/min variable Pumpe für die Knicklenkung **Pumpe 3:** 195 l/min Konstantpumpe für die Kippfunktion und retarder. **Pumpe 4:** 195 l/min Konstantpumpe für zusätzliche Retarder Leistung. **Pumpe 5:** 64 l/min variable Pumpe für die Notlenkung.

Getriebe

Automatikgetriebe ZF ERGOPOWER 6WG-210 mit 6 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen. Ausgestattet mit 100%-igem Lock-up in allen Gängen und manuell betätigte Differentialsperre zwischen Vorder- und Hintenachsen. Automatische oder manuelle Gangschaltung. Höchstgeschwindigkeit: Vorwärts: 50 km/h - Rückwärts: 31 km/h. Max. Zugkraft: 231 KN.

Lenkung

Servoaktivierte hydrostatische Lenkung. Separate variable Pumpe für die Lenkung. Max. Lenkwinkel +/- 38°.

Kabine

Sehr große ROPS/FOPS Kabine mit Hydro Lagerung und exzellente Sicht. Mechanischer oder luftgefederte Sitz. Lenkradjustierung und Multi-joystick Bedienung. Automatische Kipp- und Senkfunktion der Mulde.

Elektrische Anlage

System mit 24V und 70 A Lichtmaschine. Batterien 2x12V, 100Ah.

Kippmulde

Robotergeschweißte Mulde in hochfestem Hardox-450-Stahl ohne Seitenrippen. Die doppelwirkenden Kippzylinder sind unter der Mulde geschützt. Hoher Kippwinkel für schnelles entladen. Kann wahlweise mit Muldenheizung und automatischer Heckklappe ausgestattet werden. Kippzeit bei max Drehzahl: Heben 7,5 Sek. Senken 5,5 Sek. Kippwinkel: 70°.

Sicherheit

Zusätzliche Sicherheit ist gewährleistet durch: **Neigungssensitiv** für unsicheres Abladen. **Rückfahrkamera** **Bremsabnutzungsanzeige** warnt vor Überhitzung der Bremsen.

Technische Daten

	920G	
Standard Reifen		920/45 R25
Leergewicht	kg	16.400
Nutzlast	kg	18.000
Gesamtbreite	mm	3.334
Transporthöhe	mm	3.400
Bodenfreiheit	mm	440
Achsabstand, Tandemachse	mm	1.636
Achsabstand, vorn/hinten	mm	3.720
Länge	mm	9.170
Muldeninhalt	m ³	12
Ausserer Wenderadius	m	8,60
Bodendruck (beladen)	kPa	85

