

MX G-Serie - Der City-Bagger.

MX14 MX16 MX17 MX18 MX20
G-SERIES



Effizienter, leistungsstarker und stabiler Mobilbagger für die Stadt, oder die beengte Großbaustelle. Hervorragende Tragfähigkeit und sehr kompakte Abmessungen.

Hauptmerkmale

- Kompakter Oberwagen mit kurzem Heckschwenkradius ab 1733 mm
- Großes 10" Touchdisplay in der geräumigen ROPS-Kabine
- Niedriger Geräuschpegel von nur 68 dB (A)
- Starker 175 PS Cummins Stufe 5 Motor
- hohe Hydraulikleistung, mehr als 400 l/min
- Leistungsstarker Bagger mit überzeugender Arbeitsgeschwindigkeit, Hubkraft und Reißkraft

Technische Daten.

Bagger

Kompakter Bagger mit verstellbarem Ausleger für alle Modelle. Konstruktion aus hochfestem Stahl mit geschlossenen Profilen. 2,00 m, 2,50 m oder 3,00 m Löffel erhältlich. Hydraulischer Schnellwechsler und Tiltrotator als Optionen.

Hydraulik System

System mit zwei Kreisläufen mit Load Sensing und hydrostatischem Hochdruck-Schwenksystem mit separaten Pumpen. Elektronische Leistungssteuerung der Pumpen für die Arbeitshydraulik. Mode Control für präzises Arbeiten und ECO Mode für Kraftstoffwirtschaftlichkeit. Bis zu 3 Hydraulikkreisläufe für Arbeitswerkzeuge (2 serienmäßig) von der Kabine einstellbar. Kreislauf 3 mit Priorität beim Ölfluss. Einstellbarer Druck und Ölmenge für bis zu 10 Arbeitswerkzeuge.

ÖLMENGE:

Arbeitshydraulik:	319	L/Min
Schwenkhydraulik:	88	L/Min
Zusatzkreis ZV1:	30-200	L/Min
Zusatzkreis ZV2:	15-100	L/Min
Zusatzkreis ZV3:	50-200	L/Min

Motor

Cummins B 4,5 l Stufe-V-Motor mit DOC-, DPF- und SCR-Katalysatoren mit AdBlue-Additiv. 16-Ventil Common-Rail Turbodiesel mit Zwischenkühler. Max. 175 PS (129 kW) bei 2.200 U/min. Max. Drehmoment: 780 Nm bei 1.500 U/min. 165 PS (121 kW) werden bereits bei 1.500 U/min erreicht. Kraftstofftank 280 l. AdBlue-Tank: 31,5 l.

S

Unterwagen

6 mögliche Unterwagen-Varianten:

- Schiebeschild (A1)
- Schiebeschild, vorne (A1V)
- Schiebeschild, vorne und hinten (2xA1)
- Schiebeschild, vorne/Pratzen, hinten (A3)
- Pratzen, vorne/Schiebeschild, hinten (A3V)
- Pratzen, vorne/hinten (A4)

Fahrhydraulik

Hydrostatischer Antrieb mit konstantem 4-Rad-antrieb. Motor mit variablem Antrieb und elektrischem Antrieb technische Regelung und Retarder. 2-Gang-Softshift Lastschaltgetriebe für Straßen- und Offroad-Getriebe.

Bremsen

Zwei-Kreis-System mit wartungsfreien Lamellenbremsen im Ölbad an allen Rädern. Feststellbremse in Getriebe integriert. Automatische Baggerbremse als Standardausrüstung.

Kabine

Geräumige ROPS-zugelassene Kabine mit Schiebefenster in der Tür, zweiteiliger Frontscheibe mit Schiebefenster oben und abnehmbare Scheibe unten, Dachfenster. Verstellbare Lenksäule und Armlehnen. Klimaanlage mit 7 verstellbaren Luftdüsen. Luftgefederter Sitz. Großes 10-Zoll-Display, einfach zu bedienen über Touchscreen oder das Display-Steuergerät in der Armlehne. Großer Rückspiegel mit elektronischer Einstellung, sowie Heckkamera im Display integriert. Stauraum unter und hinter dem Sitz. Automatische Beleuchtung bei Zutritt und Ausstieg.

Achsen

ZF-Achsen mit Planetenuntersetzungsgetriebe in allen Naben. Bremsen in den Naben für stabile Baggerbremse. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pendelachssperre. Pendelwinkel: +/- 8°

Leistungsdaten und Abmessungen

		MX14	MX16	MX17	MX18	MX20
Maschinen-Gewicht (A1) (MX20: A3)	kg	16.000*	17.300*	18.300*	18.700*	20.100*
Breite über Std. Reif. 10.00-20	mm	2530	2530	2530	2530	2530
Durchfahrthöhe, Kabine	mm	3120	3120	3120	3120	3120
Hecküberstand	mm	1550	1640	1700	1700	1700
Schwenkradius, hinten	mm	1733	1792	1839	1839	1839
Schwenkradius, vorne (L2.5)	mm	1870	1990	1990	2060	2060
Grabtiefe, (L2.5)	mm	4900	5410	5410	5830	5830
Reichweite, (L2.5)	mm	9045	9320	9320	9720	9720
Losbrechkraft, Löffelzyl. (ISO)	kN	106	106	126	138	138
Reißkraft, Löffelstiel (ISO)	kN	70	82	82	97	97
Max. Löffelgröße	m ³	0,80	0,90	1,00	1,00	1,00
Max. Zugkraft (MX14 option)	kN	104 (111)	111	111	111	111

*Gewicht mit 200 kg Schnellwechsler und 400 kg Löffel angegeben

