

DT6



DIE ZUKUNFT DES EMISSIONSFREIEN ERDBAUS! DER DT6 KOMBINIERT ELEKTRISCHEN DIREKTANTRIEB MIT HYDRAULIK NACH BEDARF

- Praktisch geräuschlos. Perfekt für den urbanen Einsatz
- Hohe Batteriekapazität
- Bedienerfreundlich, sicher und robust
- Gefederte Kabine mit hervorragender Rundumsicht
- 5,5 Tonnen Nutzlast
- Ermöglicht emissionsfreie Bauarbeiten

Hydrema Baumaschinen GmbH
Kromsdorfer Straße 18
D-99427 Weimar

Telefon: +49 3643 461 0
hydrema@hydrema.com
www.hydrema.de

HYDREMA
KEEPS YOU MOVING

TECHNISCHE DATEN

FAHRGESTELL

Gelenkter Rahmen mit zentralem Drehpunkt und zwei doppeltwirkenden hydraulischen Stabilisatoren. Die Stabilisatoren bieten hohe Stabilität beim Fahren und Kippen.

MULDENKAROSSERIE

3,5 m³ Karosserie aus hochfestem Stahl. Kippwinkel: 69° (der Boden der Karosserie kippt um 45° in Relation zur Horizontalen).

FAHRERKABINE

Geräumige ROPS/FOPS-zugelassene Kabine mit Federung und hervorragender Sicht. Mechanischer oder optional luftgefederter Sitz. Verstellbares Lenkrad und elektrische Joystick-Bedienung in der Armlehne.

180° MULTITIP

Kompaktes Karosseriewendesystem, angetrieben von zwei doppeltwirkenden Zylindern. Das System ermöglicht das kontinuierliche Entladen der Ladung über einen Schwenkbereich von 180°. Ein robustes System, montiert auf einem großen Drehkranz. Kippfunktion über zwei leistungsstarke doppeltwirkende Zylinder, die sicherstellen, dass die Karosserie unabhängig von der Neigung der Maschine abgesenkt wird. Kipptime: 10 s hoch / 7 s runter.

BREMSEN

Hydraulisches Zweikreis-Servosystem, mit in Öl getauchten Bremsscheiben an allen 4 Rädern. Die Bremsen sind selbstjustierend und wartungsfrei. Die Feststellbremse ist ein wartungsfreies, elektrohydraulisches Failsafe-System, das die Bremsscheiben an der Vorderachse aktiviert.

ELEKTRISCHER ANTRIEBSSTRANG

Die hohen Leistungsanforderungen dieser Maschine haben zur Entwicklung einer speziell angefertigten elektrischen Plattform geführt, die maximale Effizienz mit minimalen Energieverlusten und außergewöhnlich niedrigen Geräuschpegeln bietet. Das System verfügt über das ZF eTrac Elektromobilitätssystem, mit dem Antriebsmotor im vorderen Achsbereich integriert. Sowohl der Antriebsmotor als auch die Leistungselektronik sind flüssigkeitsgekühlt für optimale Leistung. Dauerleistung: 37,5 kW Spitzenleistung: 55,9 kW

FAHRMODI

Ein-Pedal-Fahrt mit 3 verschiedenen Fahrmodi für unterschiedliche Beschleunigung und Energierückgewinnung: Power, Normal und Eco. Höchstgeschwindigkeit: 20 km/h.

LADEN

Der Hydrema DT6 ist mit einem leistungsstarken 18 kW integrierten Onboard-Ladegerät ausgestattet. Er kann direkt an Standard-Typ-2-Ladestationen oder CEE 32A-Steckdosen angeschlossen werden. Unter normalen Arbeitsbedingungen (8 Stunden) muss der DT6 nur während der Arbeitspausen aufgeladen werden, um eine maximale Betriebszeit sicherzustellen.

HYDRAULIK NACH BEDARF

Separater elektrischer Antrieb, ultra leise Hydraulikpumpe für Lenkung, Kippvorgänge und andere Hilfsfunktionen. Diese Pumpe läuft nur bei Bedarf, um Verluste zu minimieren. Hydraulikleistung: 14 kW

SPEZIFIKATIONEN

		500/60x22,5	600/50x22,5	700/40x22,5
Reifen				
Maschinengewicht	kg	5200	5250	5300
Tragfähigkeit	kg	5500	5500	5500
Breite über Reifen	mm	2180	2350	2550
Höhe (Kabine)	mm	2560	2560	2560
Radstand	mm	2500	2500	2500
Gesamtlänge	mm	5560	5560	5560
Wenderadius	mm	4920	4920	4950
Bruttovolumen (gehäuft)	m ³	3,5	3,5	3,5
Bodenbelastung (volle Ladung)	kPa	111	93	80

