

912-Serie - Der kompakte Dumper.

912G 912GS 912HM



Eine einzigartige Kombination von Knicklenkung, breiten Reifen und eine hohe Bodenfreiheit - ergibt hervorragende Geländegängigkeit!

Hauptmerkmale

- 10-Tonnen kompakter Dumper mit Knicklenkung.
- Hervorragende Geländegängigkeit.
- Geringes Eigengewicht - niedriger Bodendruck.
- Einfache Bedienung. Sehr sicher und robust.
- Als Mietmaschine geeignet.
- Automatischer Batterie-Trennschalter.

Auch beladen mit voller Straßenzulassung und 40 km/h!

Technische Daten.

Chassis

Chassis mit zentraler Knicklenkung und Pendelstange sowie zwei doppeltwirkenden hydraulischen Stabilisatoren im Knickgelenk. Die Stabilisatoren sorgen für höchste Stabilität im Fahr- und Kippbetrieb. Die Pendelbewegung kann verriegelt werden. Die Kraftstoff- und Hydrauliktanks sind in dem Vorderrahmen integriert. Kraftstofftank: 140 L. AdBlue-Tank: 14 L. Pendelbewegung: +/- 12°.

Achsen

Der 912G hat keine Federung. Der 912GS/912HM haben elektrohydraulische Federungssysteme mit zwei unabhängigen Federungszyklindern an der Vorderachse. Die Starrachsen haben Planetengetriebe und separate Ölkammern in den Radnaben. Die Vorderachse verfügt über ein automatisches Selbstsperrdifferential, die Hinterachse hat eine elektrohydraulische 100% Differentialsperre.

Bremsen

Hydraulisches Zweikreis-Bremssystem mit Scheibenbremsen im Ölbad an allen Rädern. Die Lamellen in der Betriebsbremse sind wartungsfrei. Die Feststellbremse ist eine wartungsfreie „Fail-safe“ Bremse mit elektrohydraulischer Betätigung der Scheibenbremsen in der Vorderachse.

180° MultiTip

Kompakte Drehvorrichtung zum schnellen Abladen nach hinten und zu beiden Seiten. Die Drehvorrichtung ist auf einem soliden Kugeldrehkranz montiert. Die Drehung erfolgt mit Hilfe von doppeltwirkenden Zylindern. Kippfunktion über zwei kraftvoll doppeltwirkende Zylinder, die dafür sorgen, dass die Mulde unabhängig von der Neigung der Maschine heruntergezogen wird.

Motor

Cummins B4.5 Stufe 5 mit DOC-, DPF- und SCR-Katalysator mit AdBlue-Zusatz. 4,5l, 16V Common Rail Turbodieselmotor mit Zwischenkühler und elektronisch variablem Turbolader. Max. Leistung: 108 kW (147 PS) bei 2000 U/min. Max. Drehmoment: 600 Nm bei 1500 U/min. Kann mit Biodiesel betankt werden.

Hydrauliksystem

Hydraulikpumpe mit 84 l / min für Kippfunktion und mit Prioritätsventil für die Lenkfunktion. Separate Hydraulikpumpe für Bremsen und Stabilisatoren im Knickgelenk.

Lenkung

Hydrostatische bedarfsgesteuerte Knicklenkung mit 2 doppeltwirkenden Zylindern. Prioritätsventil und integrierte Notlenkung. Lenkzylinder mit Endlagendämpfung. Max. Lenkeinschlag : +/- 35 °.

Getriebe

ZF WG115 6-Gang-Vollautomatik "ERGOPOWER" mit elektronischer Steuerung. 6 Vorwärts-/3 Rückwärtsgänge. Elektronisch gesteuerter Druck auf die Kupplung sorgt für völlig glatten Gangwechsel ohne Verlust der Zugkraft. Es ist möglich, manuell über Drucktasten auf dem Joystick die Gänge zu schalten. Konstanter Allradantrieb.

Kabine

Sehr große ROPS / FOPS Kabine mit Feder- und exzellente Sicht. Mechanischer oder luftgefederte Sitz. Lenkradjustierung und Multi-joystick Bedienung.

Kippmulde

5,6 m³, hergestellt aus robotergeschweißtem, hochfestem Stahl. Die Mulde wurde neu gestaltet, so dass Hinterkipp- und MultiTip-Varianten einen Kippwinkel von 75 Grad haben. Kippzeit: 6 Sek.

Dimensionen

		912G	912GS	912HM
Eigengewicht	kg	7.270	7.540	8.260
Eigengewicht mit MultiTip	kg	7.730	8.000	8.720
Nutzlast	kg	10.000	10.000	10.000
Reifen-Größe		600/55-26.5	600/55-26.5	800/45-30.5
Breite über Reifen	mm	2490	2490	2870
Durchfahrts Höhe, Kabine	mm	2750	2750	2865
Bodenfreiheit	mm	450	450	520
Achsabstand	mm	3080	3080	3080
Gesamtlänge	mm	5940	5940	5940
Muldeninhalt	m ³	5,6	5,6	5,6
Wenderadius	mm	6100	6100	6300
Bodendruck (beladen)	kPa	123	125	86

